ZERTIFIKAT – CERTIFICATE – CERTIFICAT

ZERTIFIKAT

über die

Werkseigene Produktionskontrolle

2374-CPR-1217

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des
Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR),
gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2,
für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.
Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (**EN 1090-1: 2009+A1:2011)**

In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

Hautle Metallbau AG
Lee
CH – 9304 Bernhardzell

Hergestellt im Herstellerwerk:

Hautle Metallbau AG
Lee
CH – 9304 Bernhardzell

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm
EN 1090-1: 2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 08.01.2016

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis **08.07.2025**, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Nächste Überwachung: **08.01.2025**

Essen, 11.02.2022

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH

Metall-Zert GmbH · METALLZERT · Notified Body 2374

ZERTIFIKAT – CERTIFICAT – CERTIFICATE

Schweißzertifikat

METALLZERT

Nr.: MZ.1090-2.1217-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1217 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:	**Hautle Metallbau AG** **Lee** **CH – 9304 Bernhardzell**
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	**Hautle Metallbau AG** **Lee** **CH – 9304 Bernhardzell**
Norm:	**EN 1090-2:2018**
Ausführungsklasse:	bis EXC2 nach EN 1090-2:2018
Schweißprozesse:	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode 141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
Grundwerkstoffe:	Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm² nach EN 1090-2 Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Pius Schmid, 08.05.1983, B
Vertreter: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	nicht benannt
Unterstützer: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Adrian Meier, 27.04.1992, -
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
Gültigkeitsbeginn: (Tag der Erstausstellung)	**08.01.2016**
Nächste Überwachung:	**08.01.2025**
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt bis 08.07.2025 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen:	Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt ≤ 20mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten ≤ 30 mm.
Ort/Datum:	Essen, den 11.02.2022

Metall-Zert GmbH
METALLZERT
Notified Body 2374

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-19192-01-00