

ZERTIFIKAT

über die
Werkseigene Produktionskontrolle

2374-CPR-1217

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2,
für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.
Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (**EN 1090-1: 2009+A1:2011**)

In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

Hautle Metallbau AG

Lee

CH – 9304 Bernhardzell

Hergestellt im Herstellerwerk:

Hautle Metallbau AG

Lee

CH – 9304 Bernhardzell

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm
EN 1090-1: 2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und
dass die werkseigene Produktionskontrolle die entsprechenden Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 08.01.2016

Dieses Zertifikat bleibt bis zum **08.07.2028** gültig, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) genannten Prüfverfahren und/oder die Anforderungen an die werkseigene Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Nächste Überwachung: 08.01.2028

Essen, 03.03.2026



M.Sc. Hinterthür, Martin
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH



Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1217-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1217 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Hautle Metallbau AG
Lee
CH – 9304 Bernhardzell

Herstellerwerk(e): Hautle Metallbau AG
(Produktionsstätte des Herstellers) Lee
CH – 9304 Bernhardzell

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC2

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle $\leq$ S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Pius Schmid, 08.05.1983, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Marvin Röttscher, 05.11.1996, -
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 08.01.2016
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 08.01.2028

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 08.07.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt $\leq$ 20mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten $\leq$ 30 mm.

Ort/Datum: Essen, den 03.03.2026

